

LE GRANDI MAGLIE

RETI IN LAMIERA STIRATA
A MAGAZZINO DAL PRONTO

CATALOGO
202

il magazzino

tutte le maglie dal pronto

la scelta

oltre 1.000 tipi di reti stirate

il materiale

acciaio al carbonio
acciaio al carbonio sendzimir
alluminio

il taglio

possibilità di fogli a misura

la consegna

servizio a domicilio

la consulenza

indirizziamo i migliori carpentieri
e serramentisti

linea
*pro*tech

 *Fils*

LEGENDA MAGLIE **8**

FILS 21 **9**

FILS 5 **10**

AIRPORT **11**

PRIVACY **12**

ESEDRA **13**

IDEA **14**

GATE **15**

RESERVE **16**

GRAFICA **17**

ESPERIA **18**

AMBASCIATA **19**

ACADEMY **20**

LUCERNA **21**

OMEGA **22**

COLLEGE **23**

SIERRA **24**

STADIUM **25**

COLISEUM **26**

PHOENIX **27**

linea
*stil*tech

 *Italfim*

LEGENDA MAGLIE **28**

RB 45 **29**

RB 65 **30**

RB 75 **31**

TAU 40 **32**

TAU 60 **33**

KD 400 **34**

EXA 12 **35**

DECO 91 **36**

RESIDENCE **37**

PALACE **38**

URBAN **39**

SCHEMI DI MONTAGGIO **40**

**FINITURE CROMATICHE
E PROTETTIVE** **42**



RETI IN LAMIERA STIRATA PRONTE A MAGAZZINO UNA GRANDE SCELTA

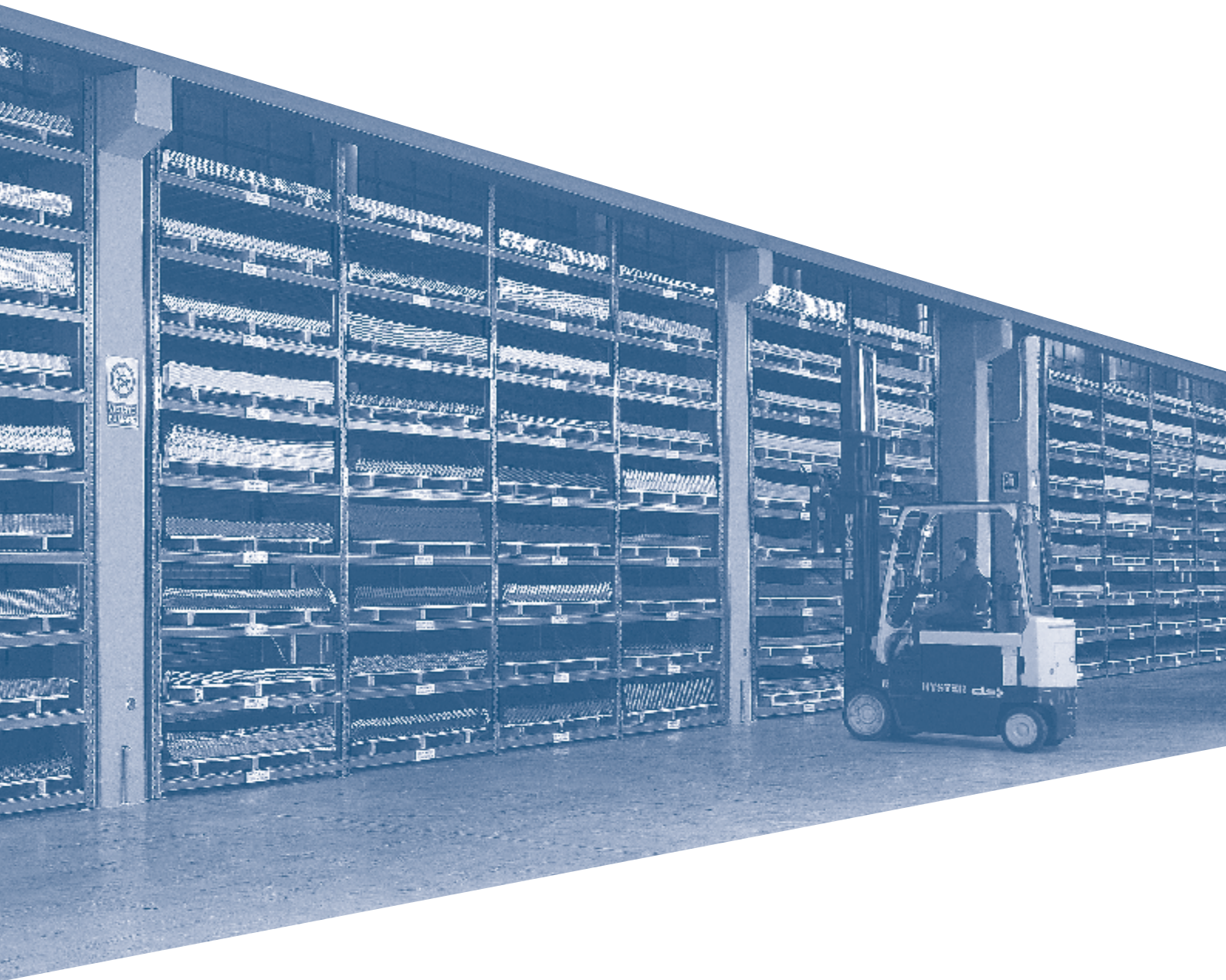


Tabella sinottica Linea Protech dal pronto

NOME RETE	TIPO	DL	DC N	DC R	AV	SPESSORE MATERIALE	MATERIALE	PESO kg/m ²
Fils 21	E	45	x	15 (13,4)	-	5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 8,80 AL CARBONIO 11,60
Fils 5	R	62,5	x	20 (20)	-	7,5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 9,00 AL CARBONIO 12,00
Airport	R	62,5	x	20 (25,5)	-	9,1 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 8,20 AL CARBONIO 11,00
Privacy	R	62,5	x	20 (29)	-	14 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 11,70 AL CARBONIO 15,60
Esedra	E	70	x	26 (26)	-	10 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 9,00 AL CARBONIO 12,00
Idea	R	76	x	31 (24)	-	11 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,60 AL CARBONIO 14,10
Gate	R	76	x	31 (35)	-	11 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 7,80 AL CARBONIO 10,20
Reserve	R	90	x	30 (38)	-	18 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 11,00 AL CARBONIO 14,60
Grafica	E	100	x	40 (34)	-	10 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 6,90 AL CARBONIO 9,30
Esperia	E	100	x	40 (34)	-	15 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,30 AL CARBONIO 13,70
Ambasciata	R	110	x	40 (52)	-	24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,60 AL CARBONIO 14,10
Academy	R	115	x	40 (48)	-	20 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 9,70 AL CARBONIO 12,80
Lucerna	E	150	x	56 (56)	-	21,5 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 9,30 AL CARBONIO 12,40
Omega	E	160	x	40 (52)	-	24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,80 AL CARBONIO 14,40
College	E	160	x	40 (40)	-	18 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,80 AL CARBONIO 14,40
Sierra	R	160	x	40 (52)	-	24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,60 AL CARBONIO 14,10
Stadium	E	200	x	65 (70)	-	20,6 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 7,20 AL CARBONIO 9,30
Coliseum	R	200	x	75 (80)	-	24 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 7,10 AL CARBONIO 9,40
Phoenix	E	250	x	35 (35)	-	15 x sp	1,5 2,0 3,0	ACCIAIO 10,10 AL CARBONIO 13,50

DC N = Diagonale Corta Nominale
DC R = Diagonale Corta Reale

MATERIALE	PESO kg/m ²	MATERIALE	PESO kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	8,80	ALLUMINIO	3,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	11,60		4,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,00	ALLUMINIO	3,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,00		4,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,00	10 ♦	36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	8,20	ALLUMINIO	2,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	11,00		3,60	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			5,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	11,70	ALLUMINIO	3,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	15,60		5,20	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
			7,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,00	ALLUMINIO	3,10	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,00		4,20	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,30	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,10		4,70	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,50	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,80	ALLUMINIO	2,60	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	10,20		3,40	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			5,10	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	11,00	ALLUMINIO	3,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,60		4,80	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,70	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	6,90	ALLUMINIO	2,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,30		3,10	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,80	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,30	ALLUMINIO	3,40	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	13,70		4,50	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	13 ♦	23,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	14,10		4,70	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
			7,00	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,70	ALLUMINIO	3,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,80		4,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,40	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	9,30	ALLUMINIO	3,10	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	12,40		4,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			6,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,80	ALLUMINIO	3,60	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,40		4,80	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	16 ♦	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,80	ALLUMINIO	3,60	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,40		4,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,20	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,60	ALLUMINIO	3,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	14,10		4,70	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,00	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,20	ALLUMINIO	2,40	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,30		3,10	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,60	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	7,10	ALLUMINIO	2,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	9,40		3,20	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			4,70	32 ♦	52,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL C. SENDZIMIR	10,10	ALLUMINIO	3,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	13,50		4,70	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
			7,00	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8

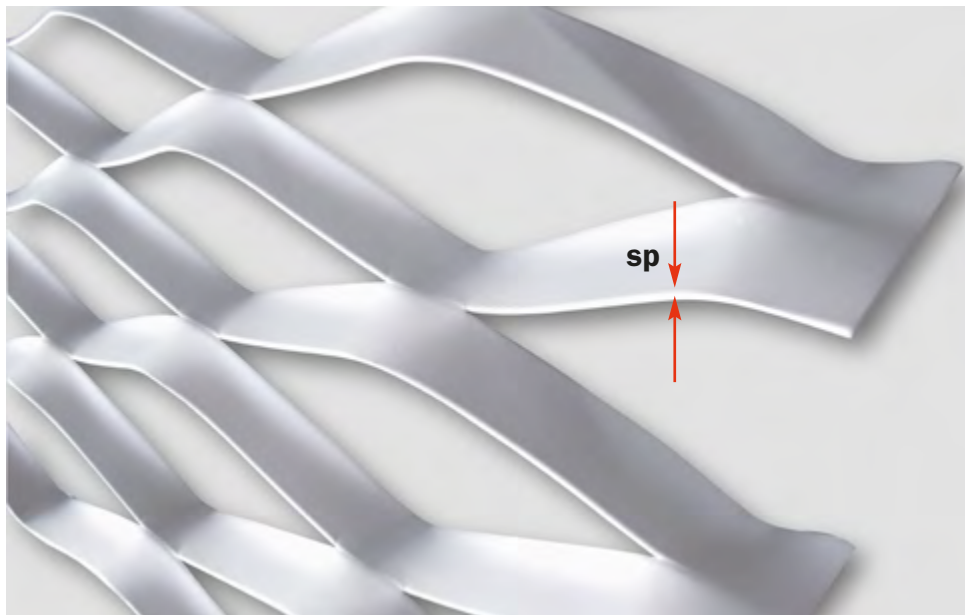
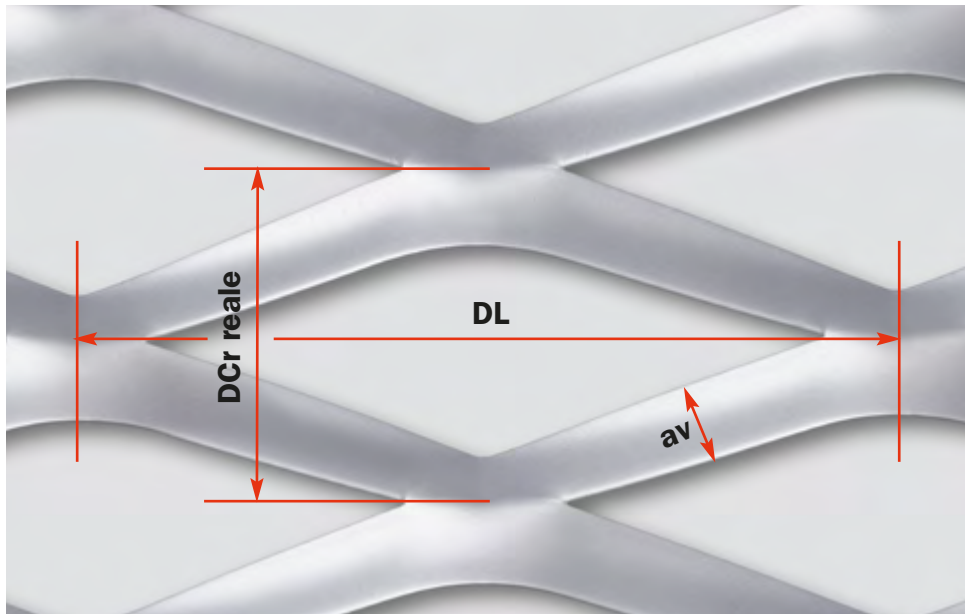
Tabella sinottica Linea Stiltech dal pronto

NOME RETE	TIPO	DL	DC	AV	DIAMETRO FORO INSCRITTO	SPESSORE MATERIALE
RB 45	R	28	x	14	- 5 x sp	1,5
RB 65	R	65	x	23	- 8 x sp	1,5
RB 75	R	85	x	35	- 11 x sp	1,5 2,0
TAU 40	T	20			3,25 x sp - Ø10	1,5 2,0
TAU 60	T	30			6 x sp - Ø15	1,5 2,0
KD 400	Q	16	x	11	- 3 x sp	1,5 2,0
Exa 12	E	80	x	30	- 9 x sp	1,5
Deco 91	E	45	x	8	- 3,5 x sp	1,5
Residence	R	45	x	18	- 8 x sp	1,5
Palace	R	85	x	30	- 13 x sp	1,5
Urban	R	100	x	30	- 13 x sp	1,5

MATERIALE	PESO kg/m ²	MATERIALE	PESO kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	8,40	ALLUMINIO	3,00	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	8,20	ALLUMINIO	2,80	10 ♦ 10 ♦	36% 36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	7,40	ALLUMINIO	3,40	14 ♦ 14 ♦	48% 48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO. AL CARBONIO	5,40	ALLUMINIO	2,50	5 ♦ 5 ♦	57% 57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	5,90	ALLUMINIO	2,80	6 ♦ 6 ♦	51% 51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	6,40	ALLUMINIO	3,00	4 ♦ 4 ♦	46% 46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	7,10	ALLUMINIO	2,50	12 ♦ 12 ♦	54% 54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 1000 x 2000 – 1250 x 2500
ACCIAIO AL CARBONIO	10,00	ALLUMINIO	3,30	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	10,50	ALLUMINIO	3,60	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO	10,50	ALLUMINIO	3,60	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ACCIAIO AL CARBONIO	10,40	ALLUMINIO	3,55	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28

IDENTIFICAZIONE DELLE MAGLIE PROTECH



VERIFICA IMPORTANTE PER BORDATURE PERIMETRALI

Prima di scegliere il profilo perimetrale verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione del profilo stesso. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.

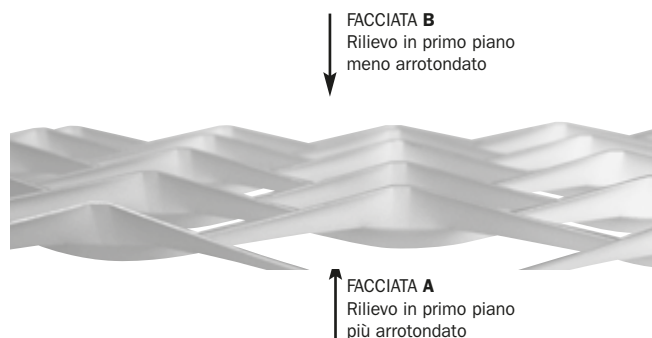
LEGENDA

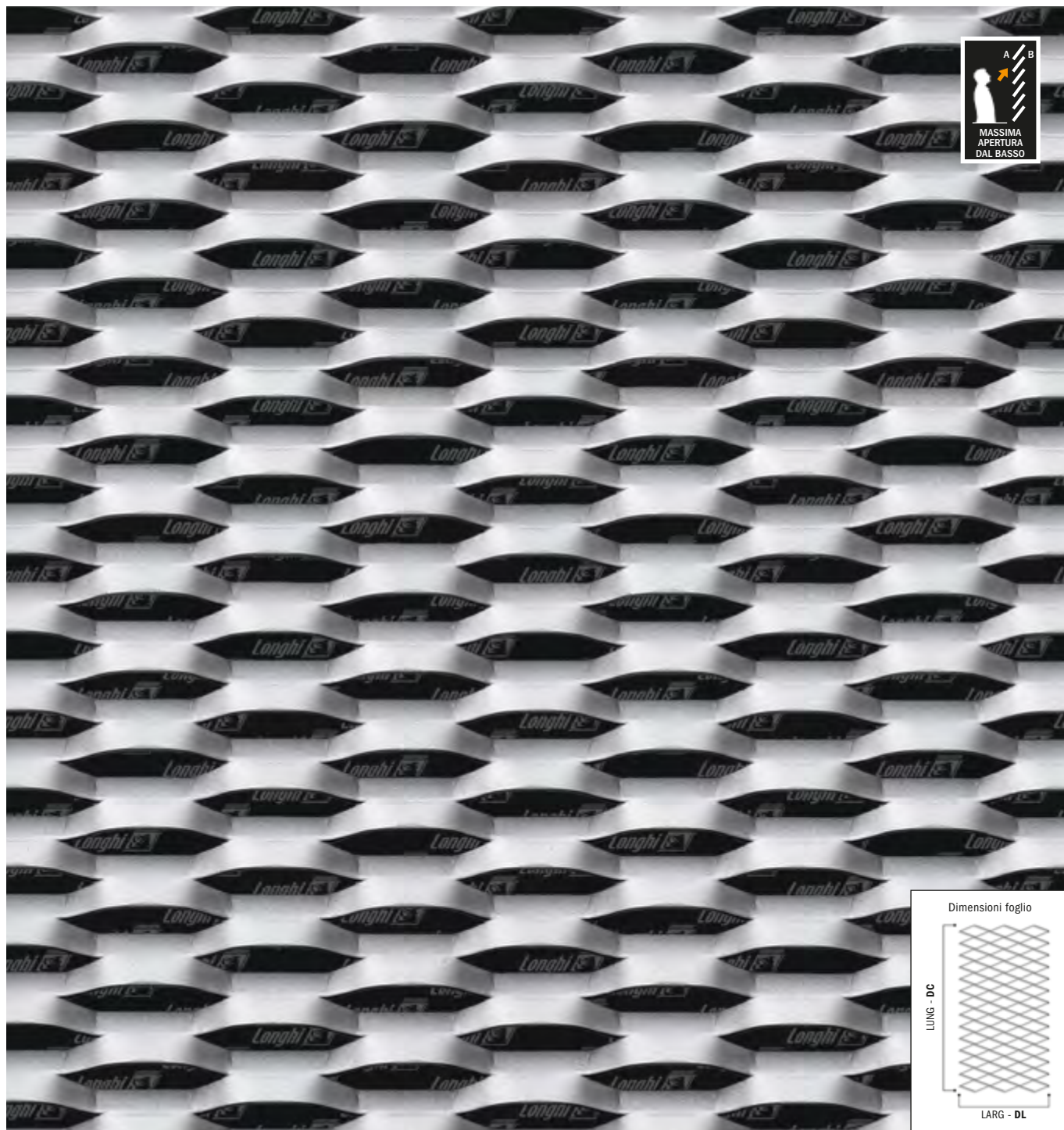
- DL** Diagonale Lunga
- DCn** Diagonale Corta Nominale
- DCr** Diagonale Corta Reale
- av** Avanzamento
- sp** Spessore

ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA COLISEUM

DATI IN MM
R 200 x 75 (80) - 24 x sp

| TIPO | DL | | DC NOMINALE | DC REALE | av | | sp |



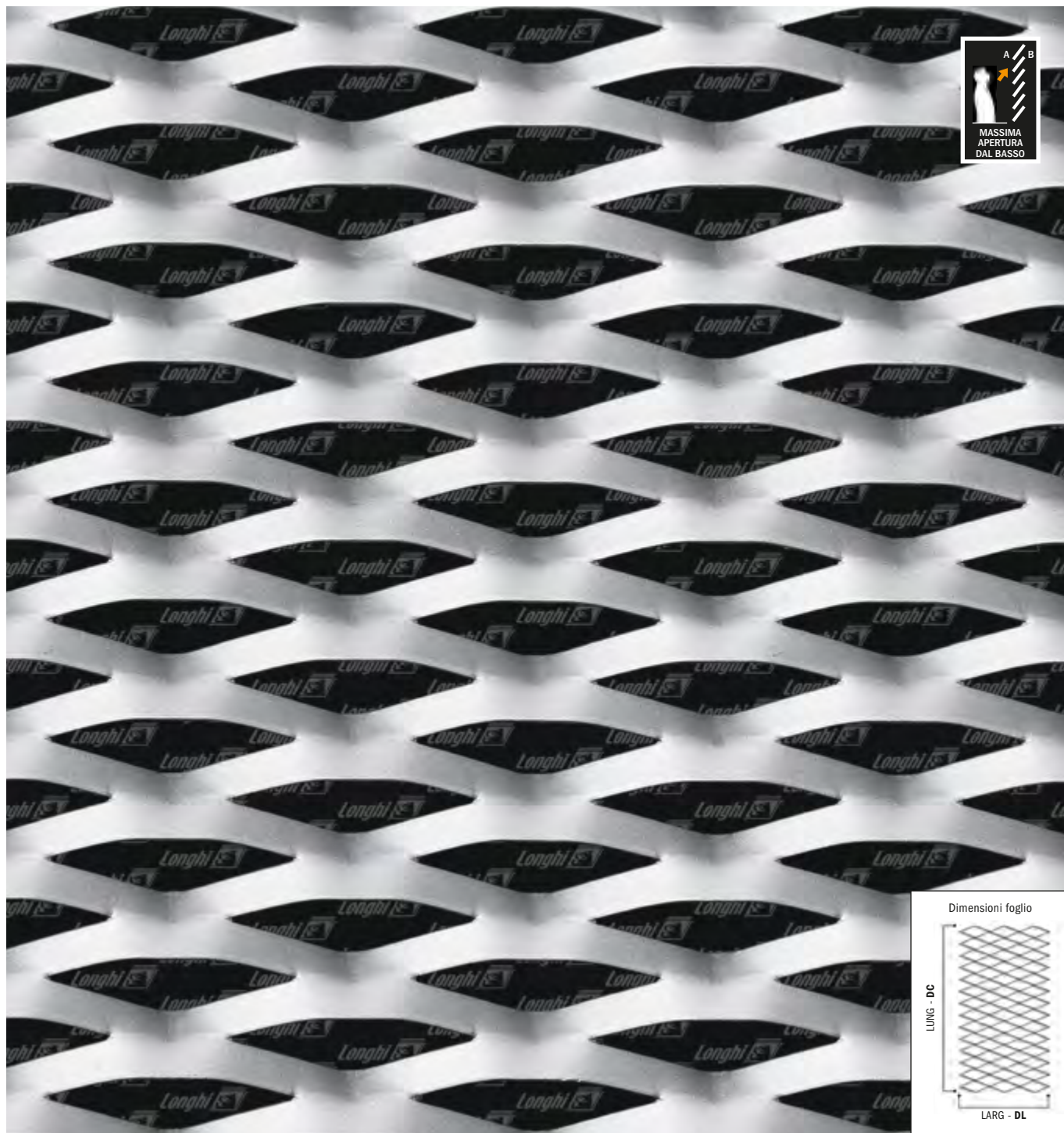


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Fils 21		E 45 x 15 (13,4) - 5 x sp			
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,80	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,60	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	8,80	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,60	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,00	7 ♦	33,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

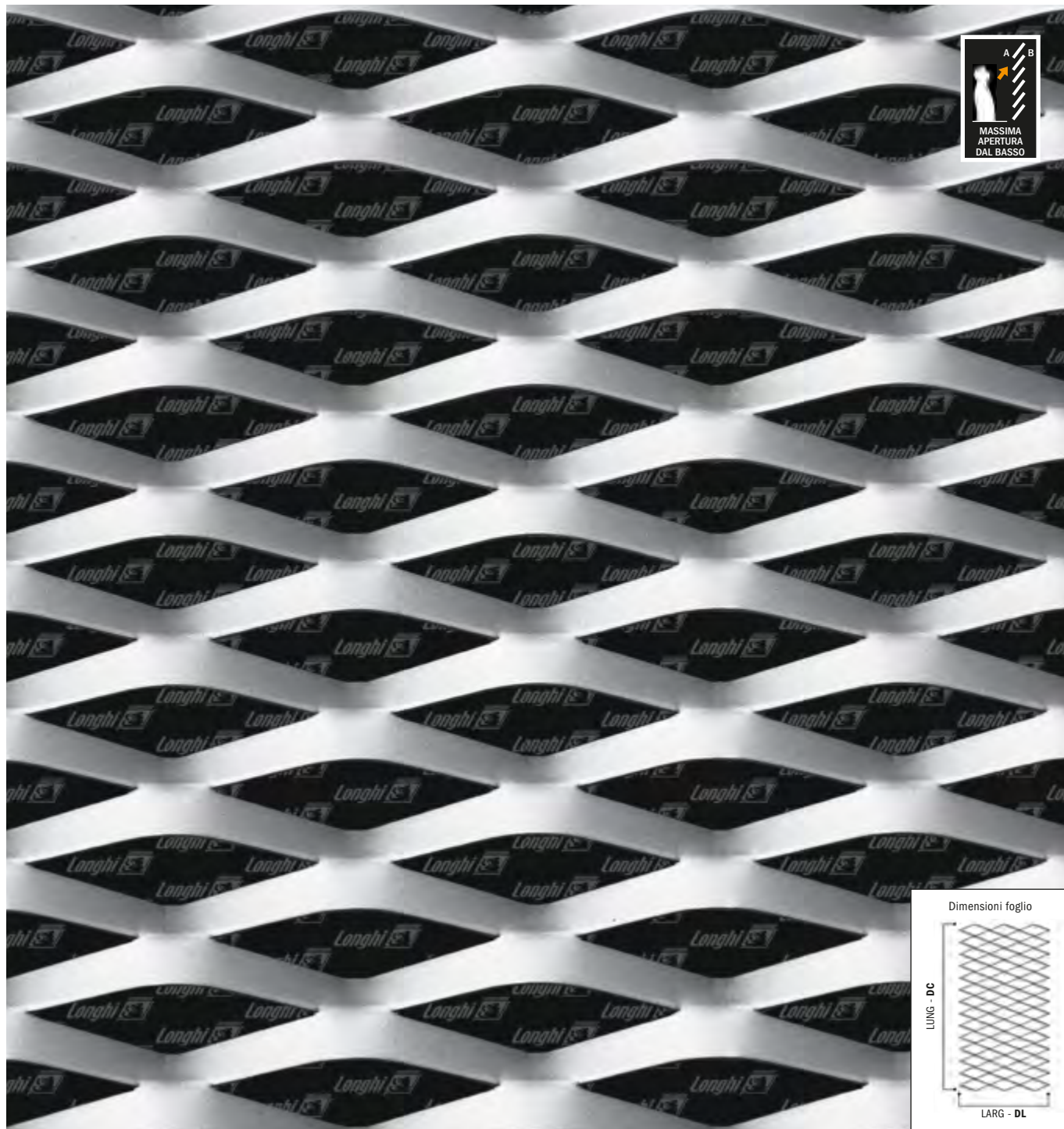
♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
Fils 5					R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x sp
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5 2,0	9,00 12,00	10 ♦ 10 ♦	36,2% 36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5 2,0	9,00 12,00	10 ♦ 10 ♦	36,2% 36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5 2,0 3,0	3,00 4,00 6,00	10 ♦ 10 ♦ 10 ♦	36,2% 36,2% 36,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

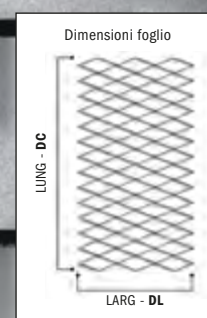
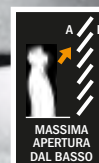
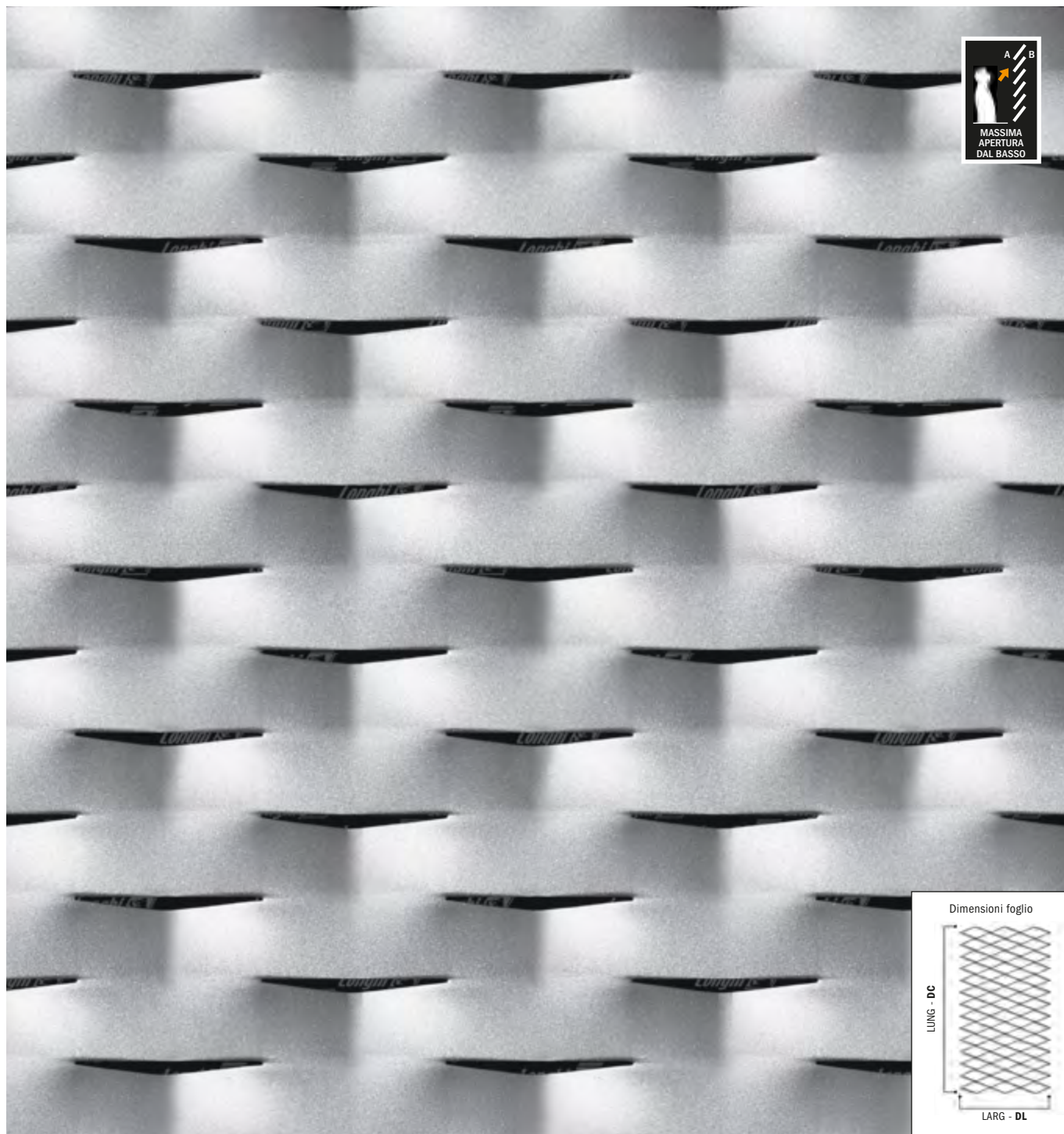


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
Airport			R 62,5 x 20	(25,5)	- 9,1 x sp
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,20	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,00	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	8,20	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	11,00	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,60	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	5,70	11 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8

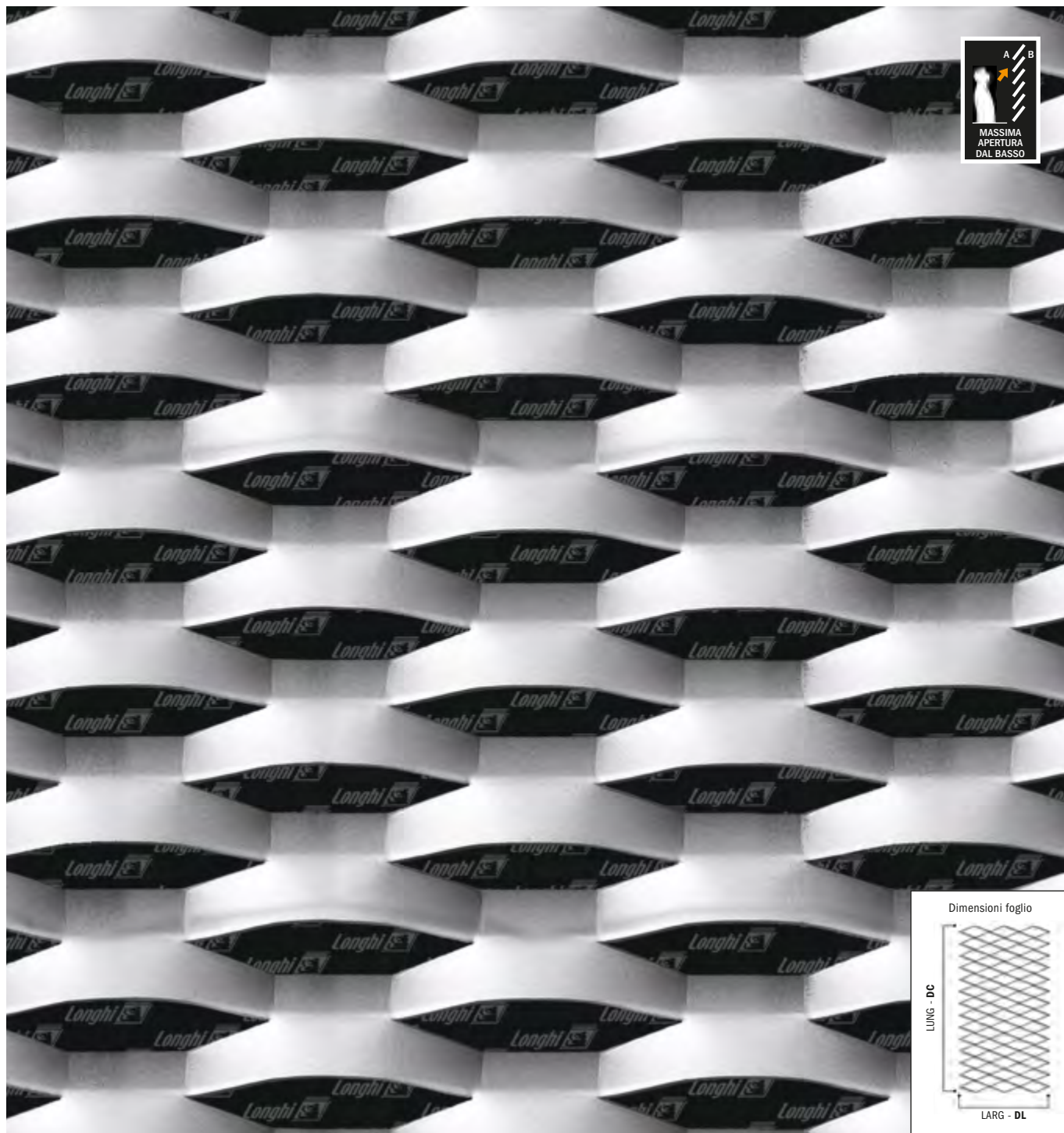


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Privacy						R 62,5 x 20 (29) - 14 x sp
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	11,70	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
	2,0	15,60	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	11,70	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
	2,0	15,60	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
ALLUMINIO	1,5	3,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
	2,0	5,20	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	
	3,0	7,90	8 ♦	5,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000	

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Esedra						E 70 x 26 (26) - 10 x sp
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5 2,0	9,00 12,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5 2,0	9,00 12,00	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5 2,0 3,0	3,10 4,20 6,30	11 ♦	29%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Idea						R 76 x 31 (24) - 11 x sp
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	14,10	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	14,10	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	3,60	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	4,70	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	3,0	7,50	11 ♦	13,3%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	

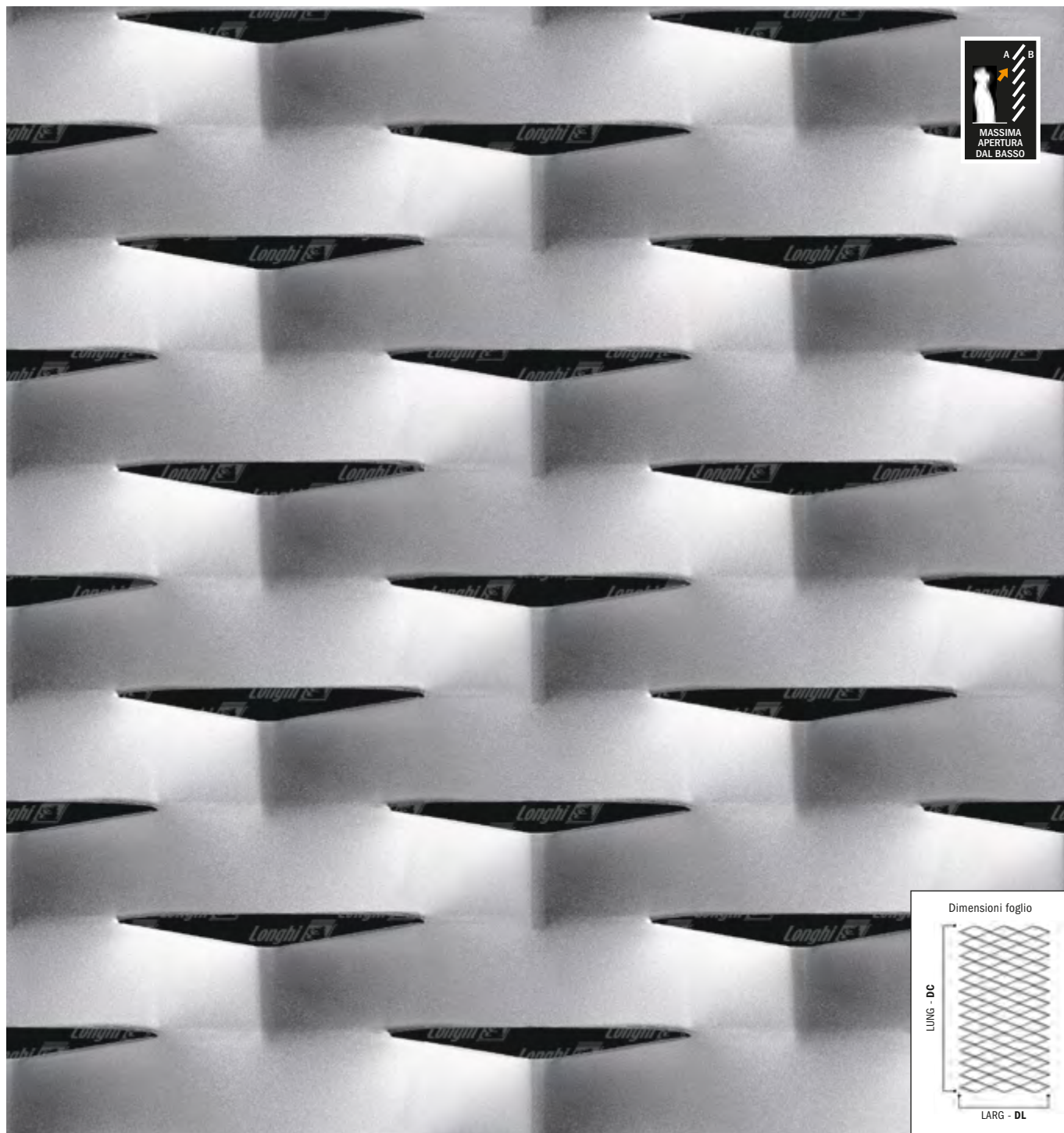


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Gate						R 76 x 31 (35) - 11 x sp
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,80	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	10,20	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,80	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	10,20	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	2,60	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	3,40	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	3,0	5,10	14 ♦	42%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
Reserve					
			R 90 x 30 (38) - 18 x sp		

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	11,00	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	11,00	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,70	13 ♦	10%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

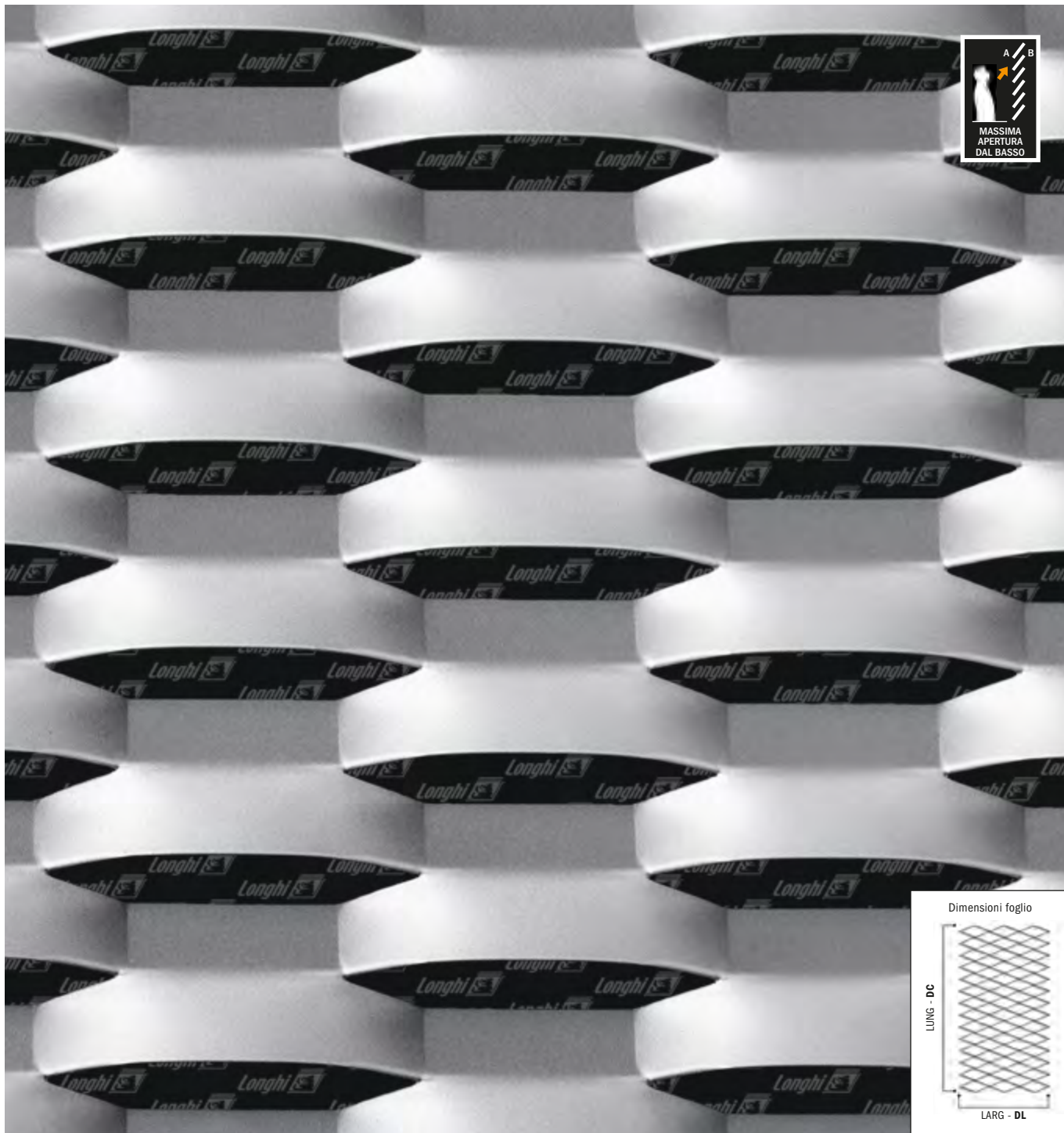


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
Grafica					
E 100 x 40 (34) - 10 x sp					
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	6,90	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	6,90	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	9,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,30	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	3,10	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	4,80	15 ♦	51,5%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV			
Esperia						E 100 x 40 (34) - 15 x sp		
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC			
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,30	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	13,70	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,30	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	13,70	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	3,40	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	4,50	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	3,0	7,20	13 ♦	23,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Ambasciata R 110 x 40 (52) - 24 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	14,10	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	14,10	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
ALLUMINIO	1,5	3,60	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	2,0	4,70	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000
	3,0	7,00	18 ♦	16%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000 – 2000 x 1000

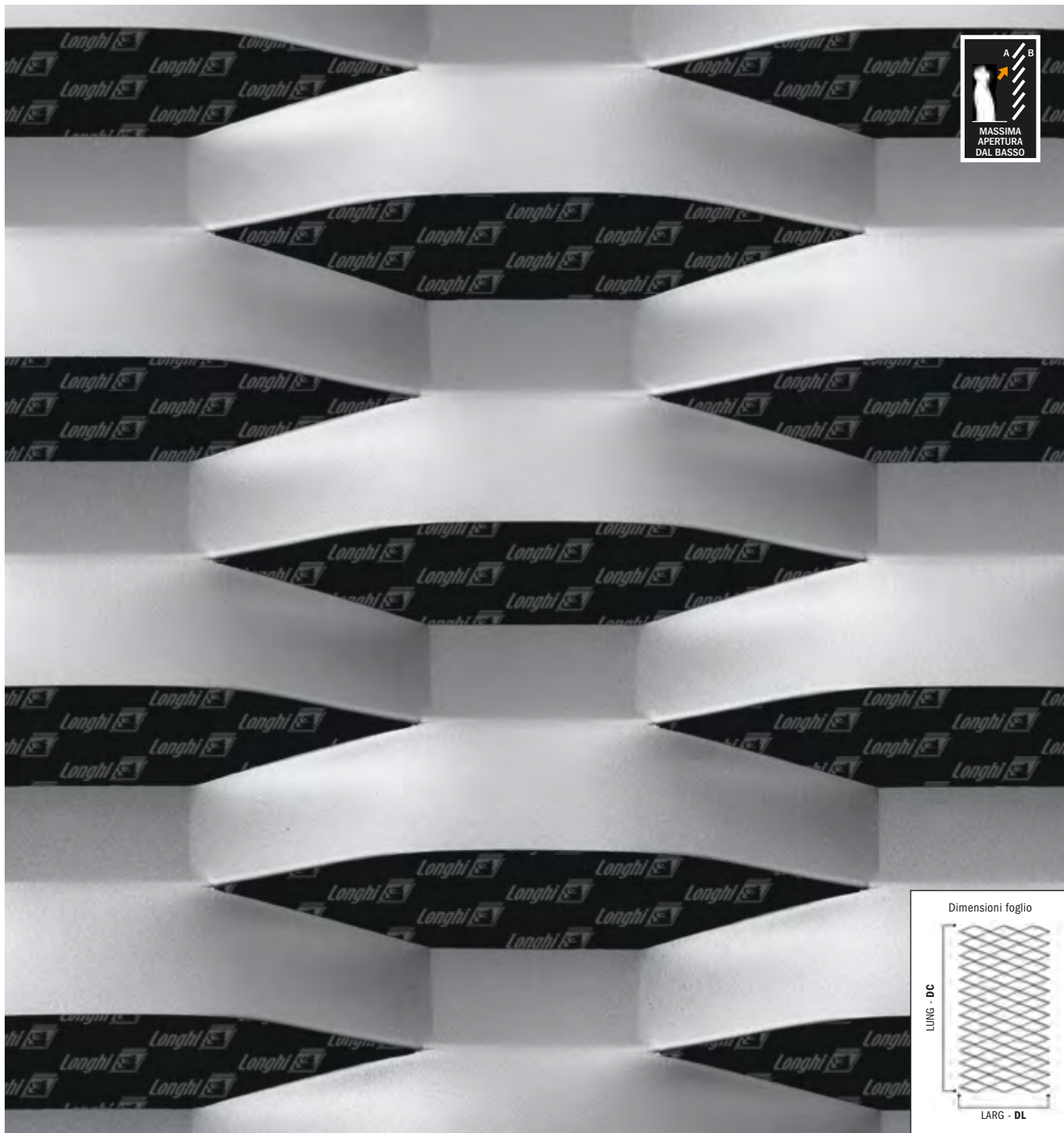
♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Academy						R 115 x 40 (48) - 20 x sp
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,70	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	12,80	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,70	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	12,80	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	3,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	4,20	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	3,0	6,40	21 ♦	26%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Lucerna E 150 x 56 (56) - 21,5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	9,30	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,40	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	9,30	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	12,40	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,10	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	6,20	21 ♦	29,8%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



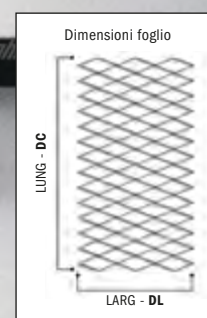
Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC NOMINALE DC REALE AV

Omega E 160 x 40 (52) - 24 x sp

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,80	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,80	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,20	16 ◆	15%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

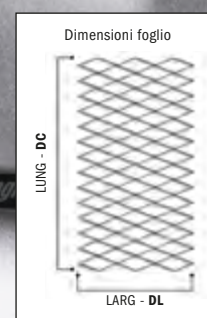
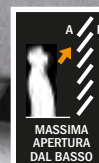


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
College					
E 160 x 40 (40) - 18 x sp					
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,40	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,80	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,20	16 ♦	15,4%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV
Sierra					
					R 160 x 40 (52) - 24 x sp
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	14,10	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,70	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,00	18 ♦	10,2%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV	
Stadium						E 200 x 65 (70) - 20,6 x sp
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC	
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,20	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	9,30	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,20	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	9,30	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	2,40	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	2,0	3,10	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	
	3,0	4,60	28 ♦	56%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000	

♦ per bordature vedi pag. 8



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC NOMINALE	DC REALE	AV			
Coliseum						R 200 x 75 (80) - 24 x sp		
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC			
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,10	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	9,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	7,10	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	9,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
ALLUMINIO	1,5	2,40	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	2,0	3,20	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	
	3,0	4,70	32 ♦	52,3%	1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000	



Maglia in scala 1:1

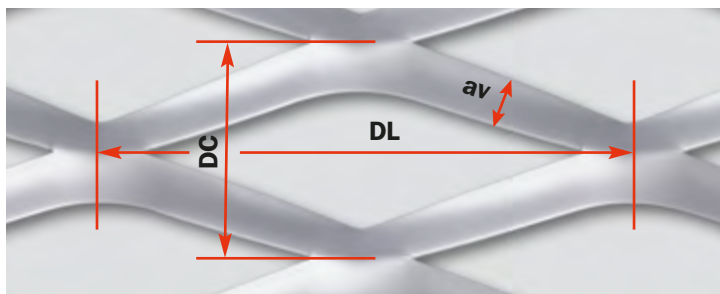
Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC	DC	AV
			NOMINALE	REALE	

Phoenix E 250 x 35 (35) - 15 x sp

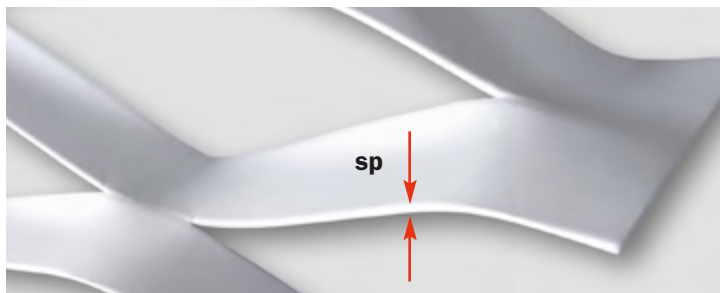
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,10	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ACCIAIO AL CARBONIO SENDZIMIR	1,5	10,10	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	13,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,50	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	2,0	4,70	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
	3,0	7,00	18 ♦	25%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 8



LEGENDA MAGLIA DI TIPO ROMBOIDALE

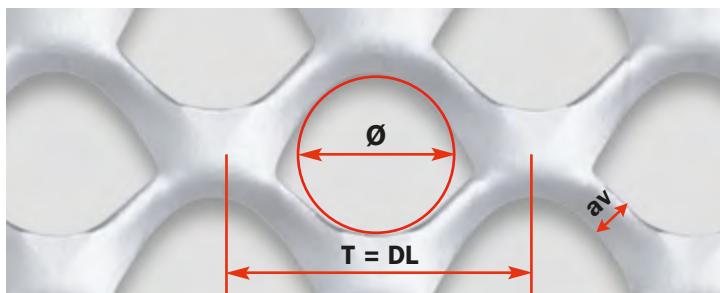
- DL** Diagonale Lunga
- DC** Diagonale Corta
- av** Avanzamento
- sp** Spessore



ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **RB 45**
DATI IN MM

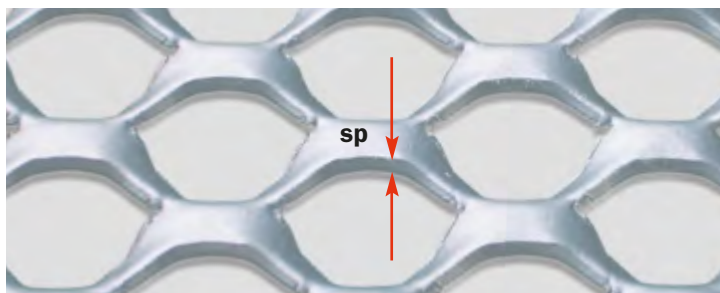
R 28 x 14 - 5 x sp

TIPO	DL	DC	av	sp
------	----	----	----	----



LEGENDA MAGLIA DI TIPO TONDO

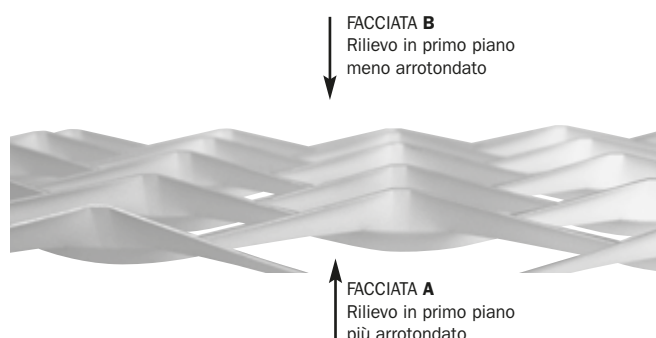
- T** Diagonale Lunga
- av** Avanzamento
- sp** Spessore
- Ø** Diametro foro inscritto (~)
- T** = Rete stirata a maglia tonda **non spianata**



ESEMPIO DI IDENTIFICAZIONE DELLA MAGLIA **TAU 40**
DATI IN MM

T 20 - 3,25 x sp - Ø10

TIPO	DL	av	sp	Diametro foro inscritto
------	----	----	----	-------------------------



VERIFICA IMPORTANTE PER BORDATURE PERIMETRALI
Prima di scegliere il profilo perimetrale verificare lo spessore finale del foglio nel punto di applicazione del profilo stesso. Potrebbe differire dal valore riportato nella scheda tecnica.



Maglia in scala 1:1

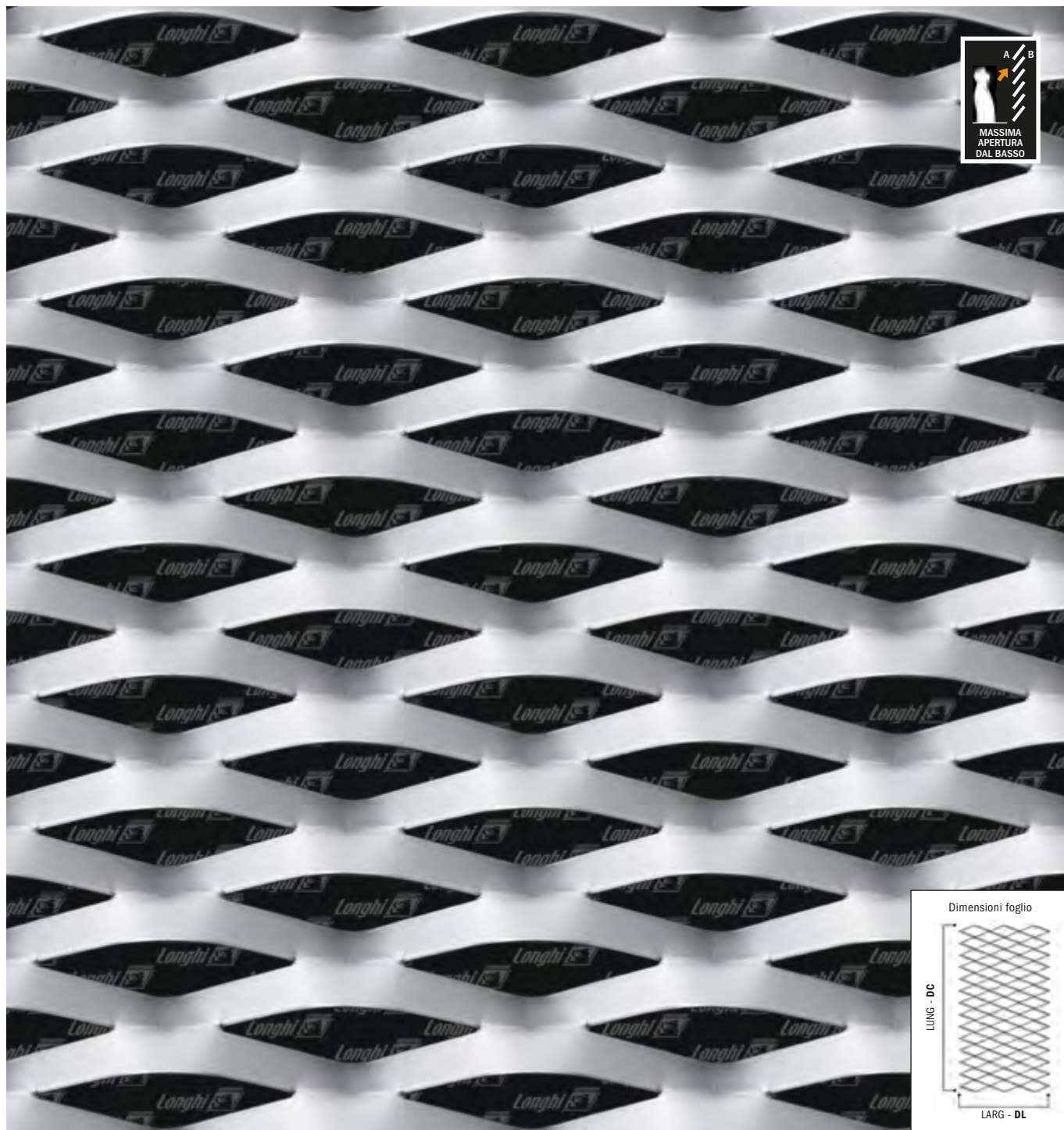
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 45 R 28 x 14 - 5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,40	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,00	7 ♦	33%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 65 R 65 x 23 - 8 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	8,20	10 ♦	36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	2,80	10 ♦	36%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

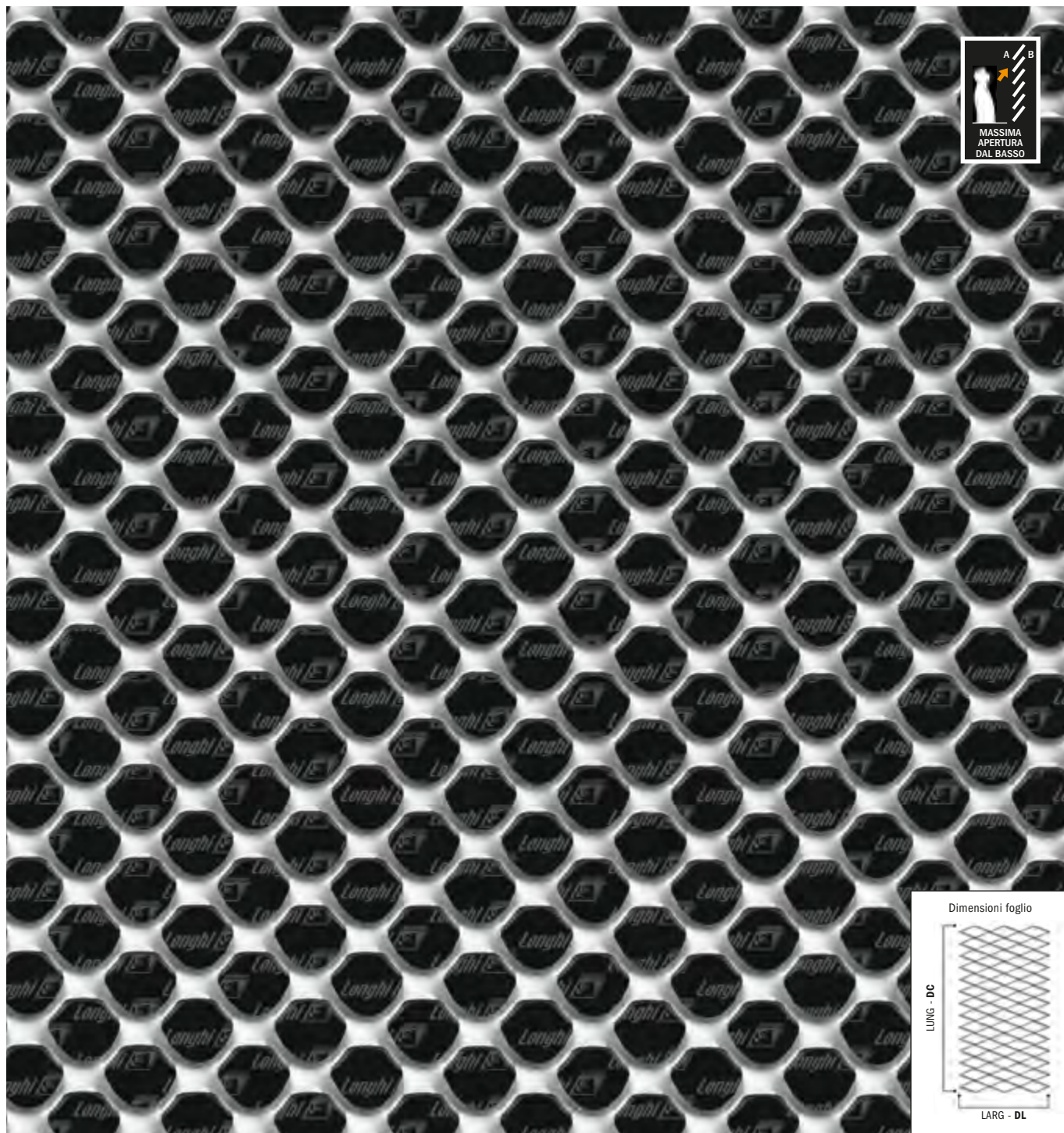
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

RB 75 R 85 x 35 - 11 x sp

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,40	14 ♦	48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	3,40	14 ♦	48%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28

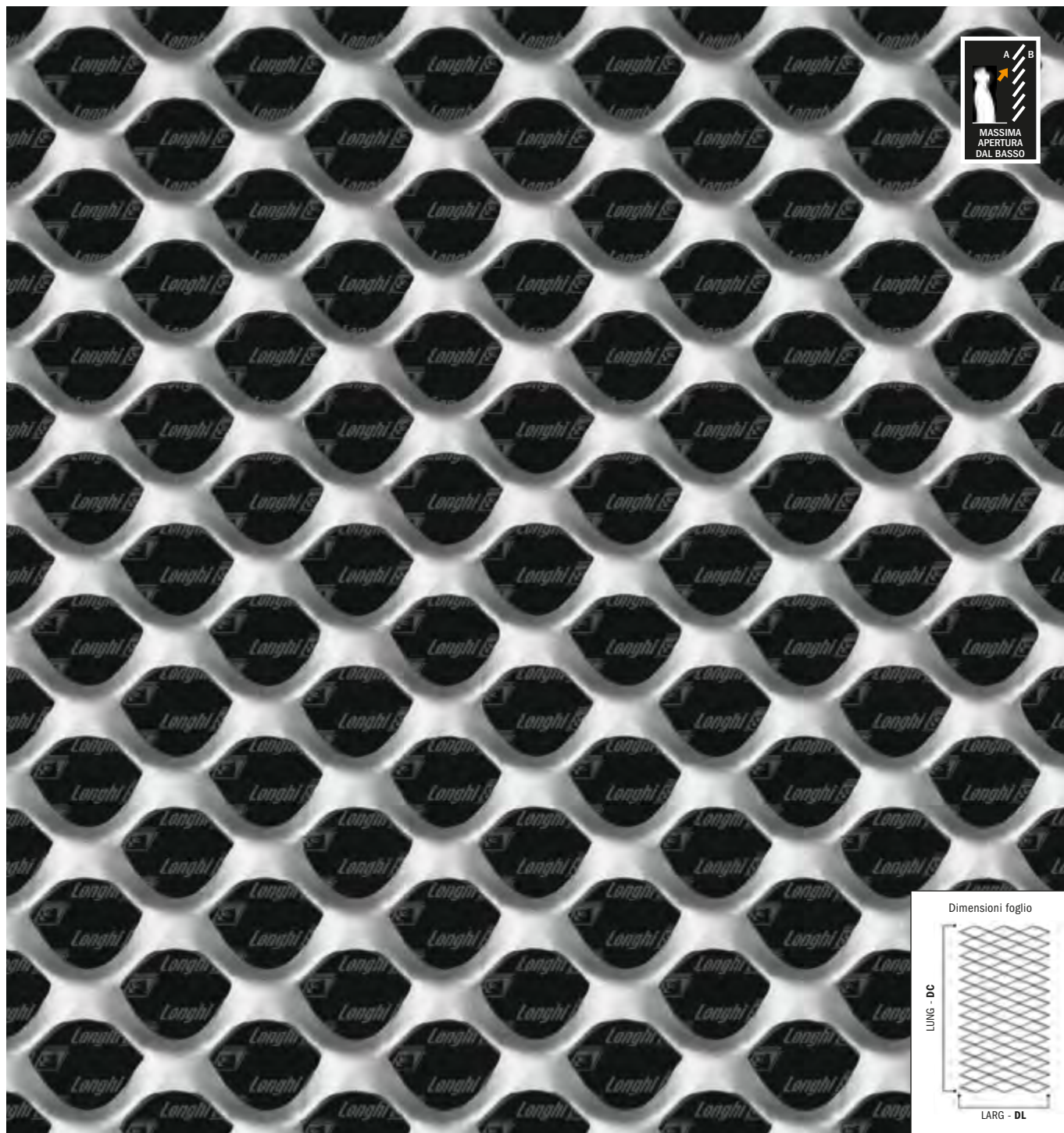


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	AV		DIAMETRO FORO INSCRITTO
TAU 40				T 20 - 3,25 x sp - Ø10	
	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	5,40	5 ♦	57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	2,50	5 ♦	57%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28

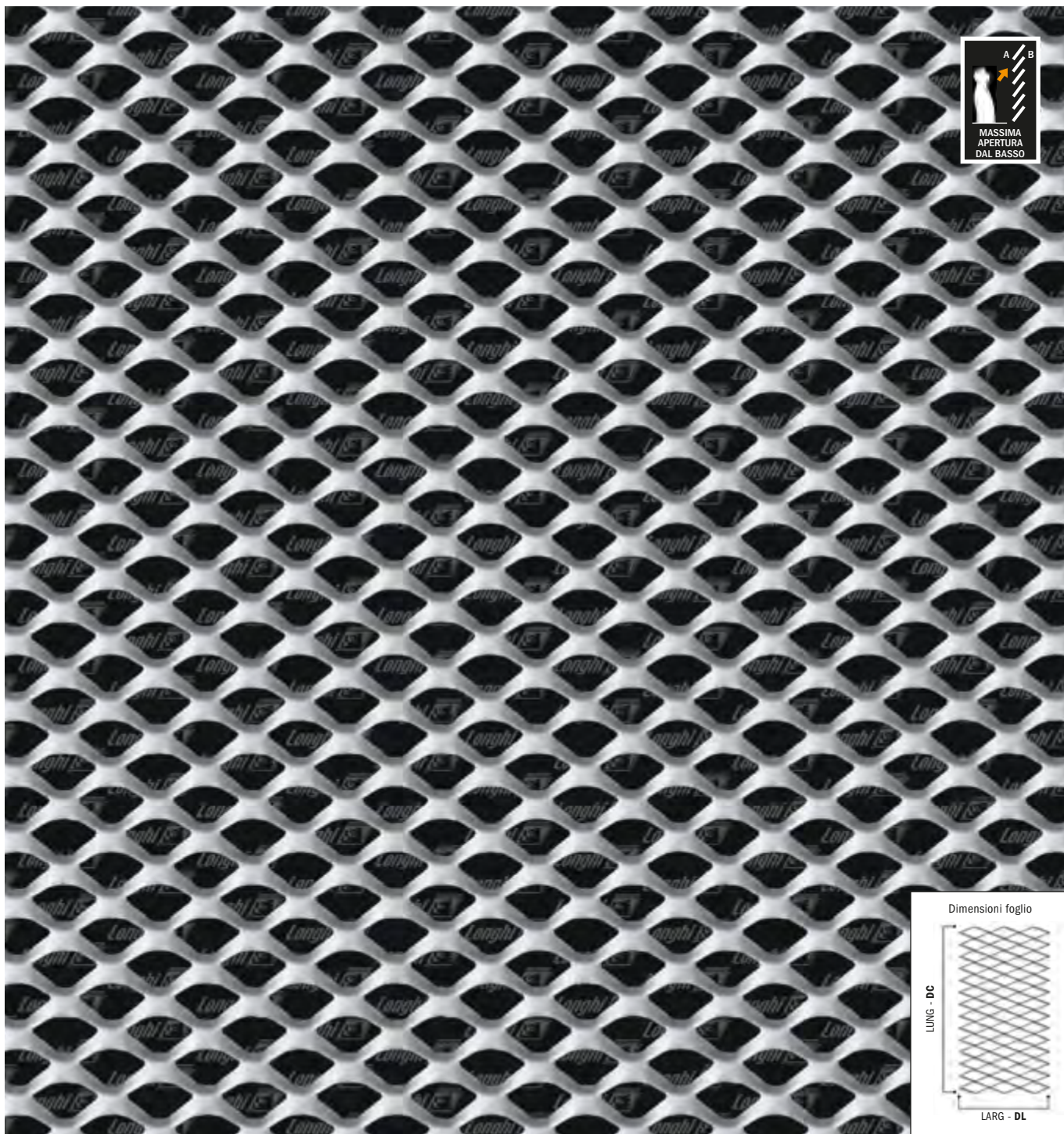


Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	AV	DIAMETRO FORO INSCRITTO	
TAU 60				T 30 - 6 x sp - Ø15	
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	5,90	6 ♦	51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	2,60	6 ♦	51%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

KD 400 Q 16 x 11 - 3 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	6,40	4 ♦	46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	2,0	3,00	4 ♦	46%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

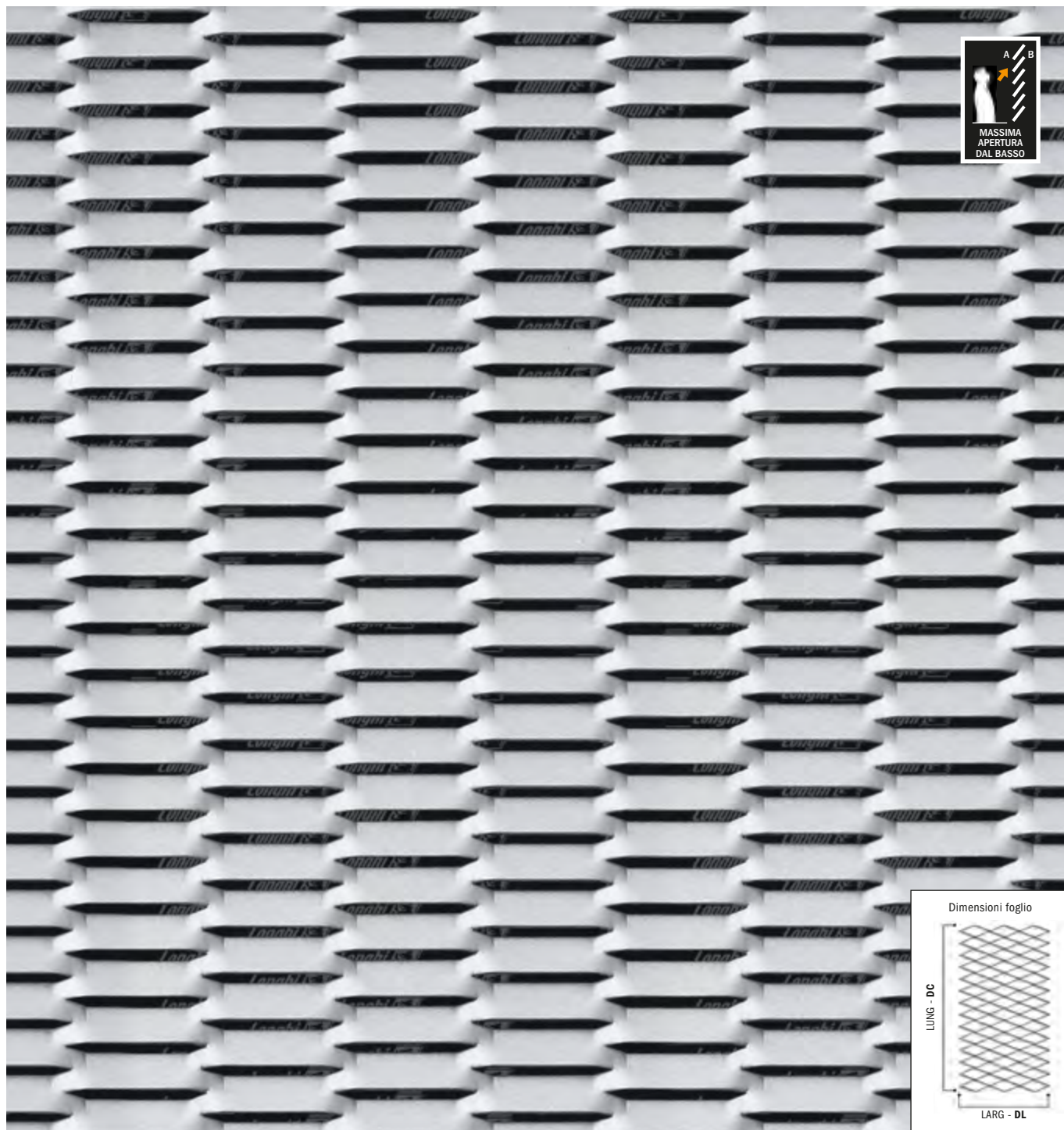
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Exa 12 E 80 x 30 - 9 x sp

	SPESORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	7,10	12 ♦	54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ALLUMINIO	1,5	2,50	12 ♦	54%	1000 x 2000 – 1250 x 2500

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

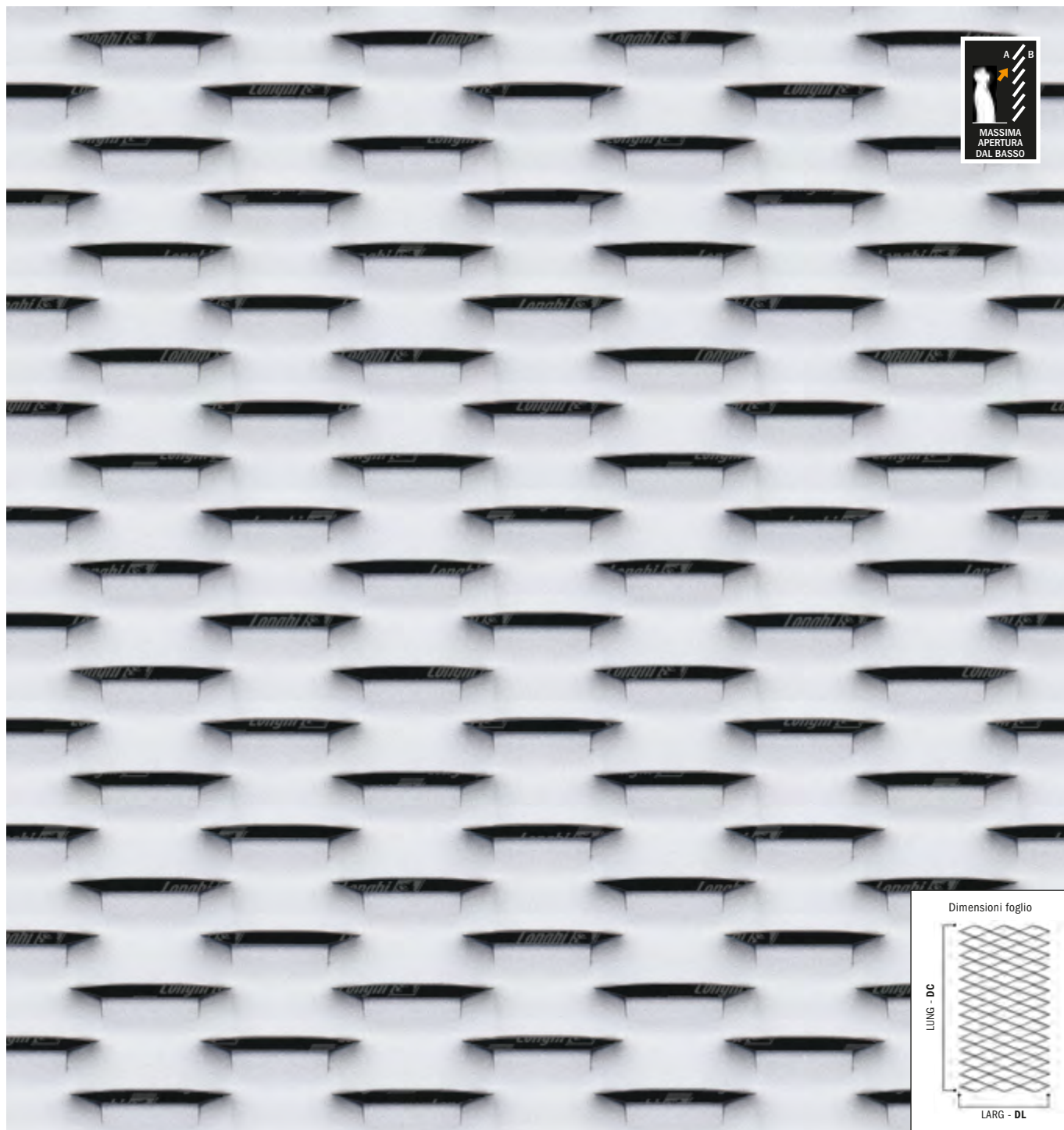
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Deco 91 E 45 x 8 - 3,5 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,00	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,30	4 ♦	23%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

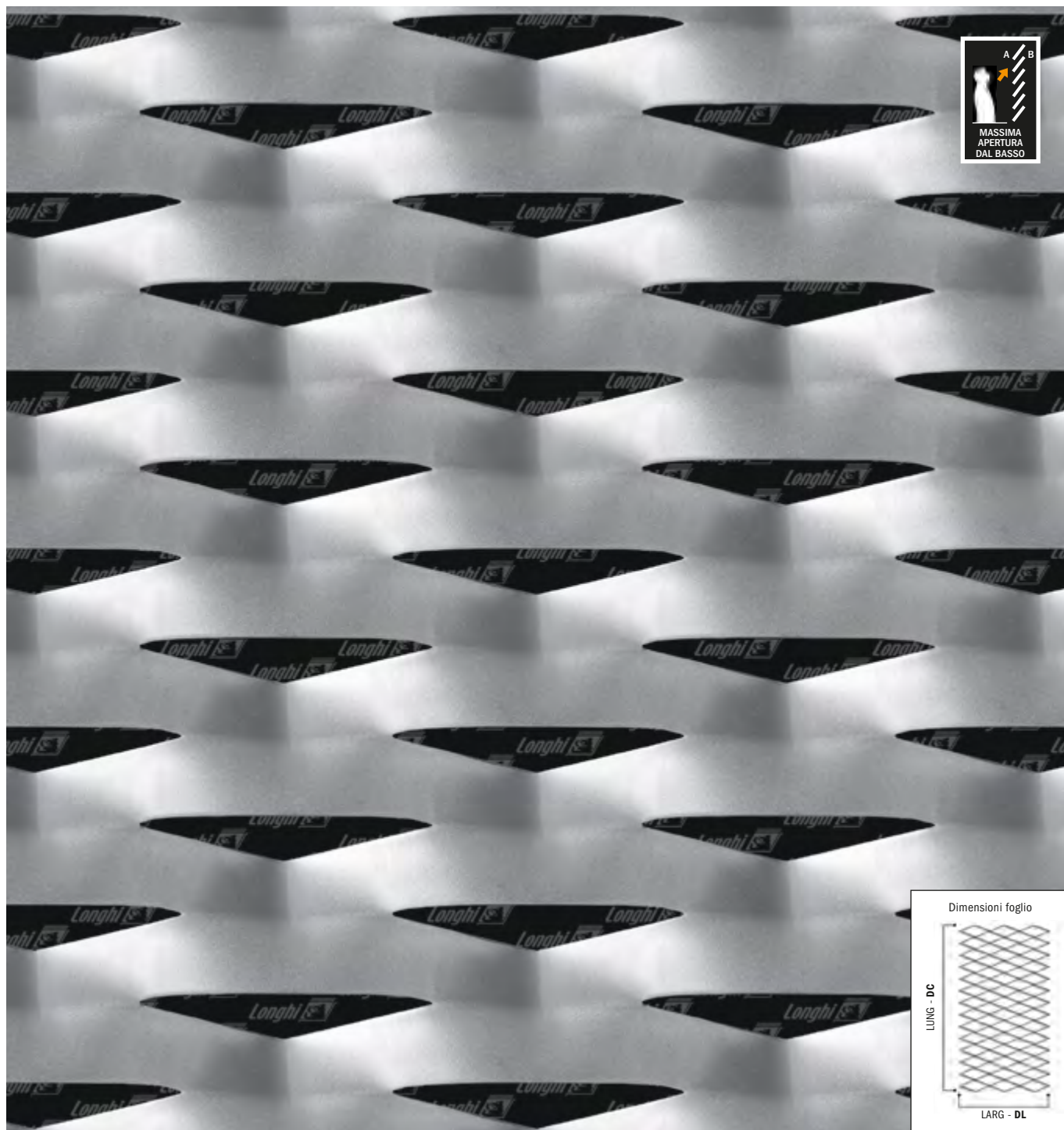
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Residence R 45 x 18 - 8 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,50	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,60	7 ♦	11%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

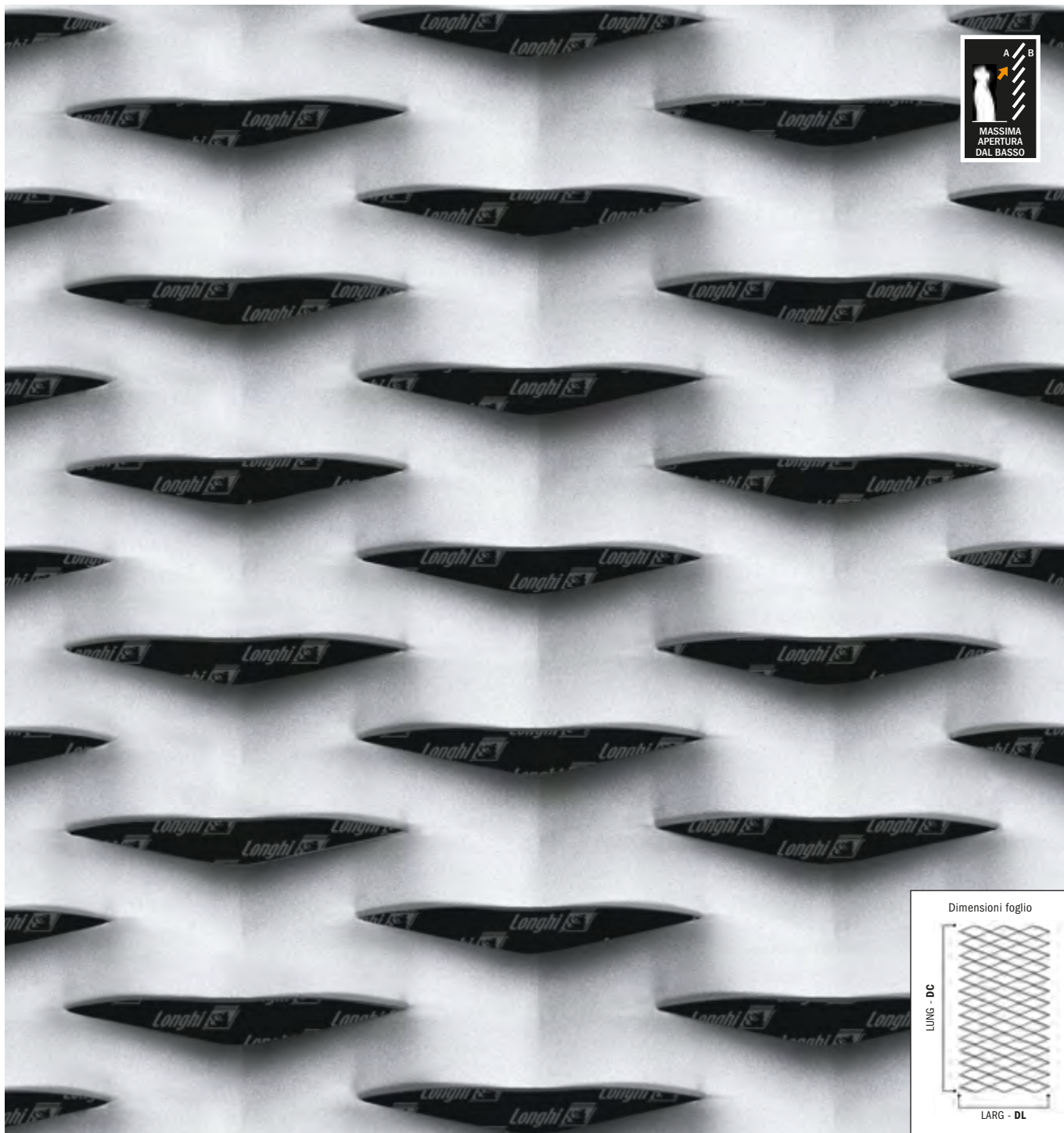
Valori espressi in mm

TIPO DL DC AV

Palace R 85 x 30 - 13 x sp

	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,50	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500
ALLUMINIO	1,5	3,60	11 ♦	18%	1000 x 2000 – 1250 x 2500

♦ per bordature vedi pag. 28



Maglia in scala 1:1

Valori espressi in mm

	TIPO	DL	DC	AV	
Urban					R 100 x 30 - 13 x sp
	SPESSORE MATERIALE	PESO Kg/m ²	SPESSORE FINALE (~)	% VUOTO PIENO (~)	DIMENSIONI FOGLI DL X DC
ACCIAIO AL CARBONIO	1,5	10,40	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000
ALLUMINIO	1,5	3,55	13 ♦	17%	1000 x 2000 – 1250 x 2500 – 1500 x 3000

♦ per bordature vedi pag. 28

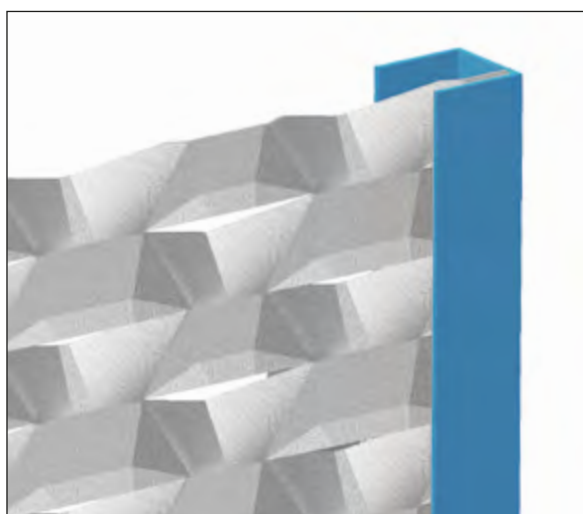
SCHEMI DI MONTAGGIO

Si riportano a titolo esemplificativo alcuni esempi per il montaggio di pannelli in rete stirata. I fogli di rete possono essere bordati con diversi tipi di profilo. I fogli bordati vengono fissati o saldati alla sottostruttura con vari sistemi di

aggancio secondo le esigenze progettuali. Grazie all'accostamento dei pannelli si ottengono soluzioni modulari estremamente flessibili per la composizione architettonica dei rivestimenti. Contattateci per avere ulteriori informazioni.

Sistemi di bordatura dei fogli

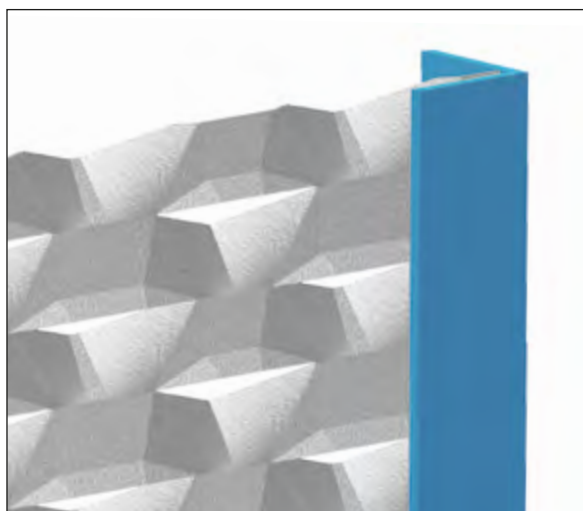
Per le dimensioni della bordatura vedi Pag. 8/28



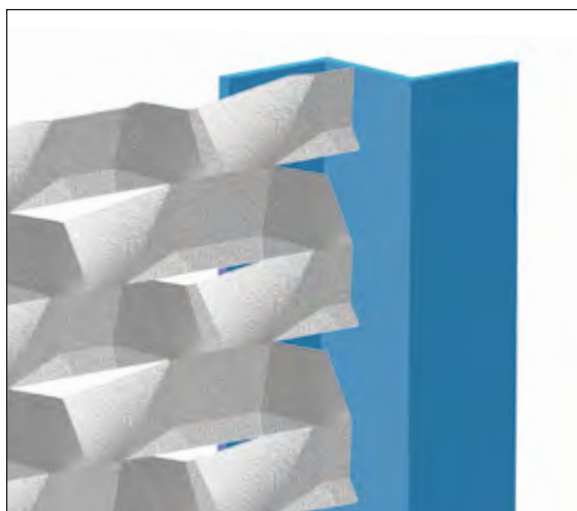
Bordatura con profilo a "U".
Rete stirata saldata all'interno.



Bordatura con profilo a "L".
Utilizzo del pannello con spessore del profilo a vista.



Bordatura con profilo a "L".
Utilizzo del pannello con lato del profilo a vista.

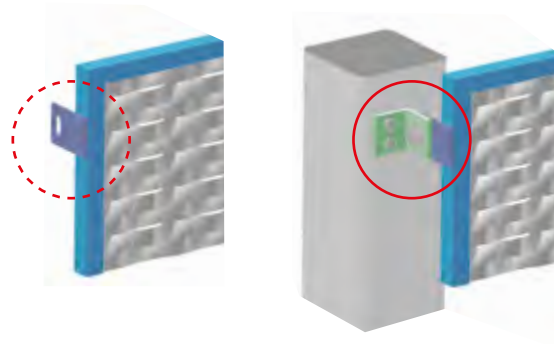


Bordatura con profilo a "Z".
Rete stirata saldata all'interno.

Sistemi di aggancio con piastre

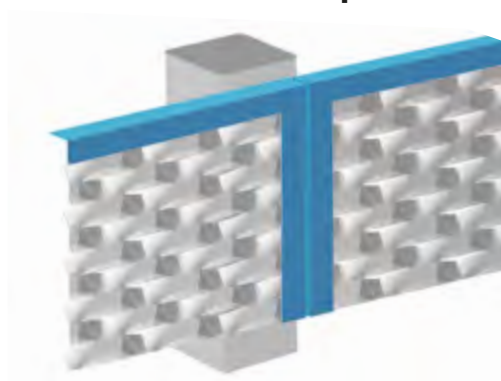


Vista dall'alto Sezione

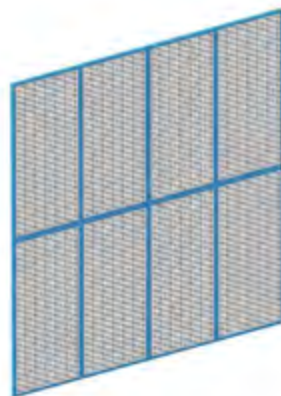


Aggancio alla sottostruttura con piastra e squadretta. La rete è saldata al telaio.

Accostamento dei pannelli



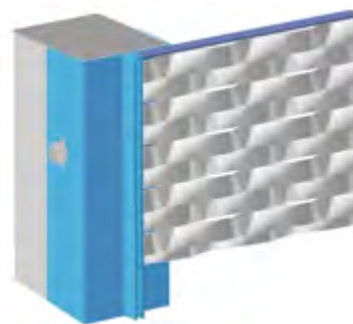
Soluzione di rivestimento modulare



Sistemi di aggancio con profili

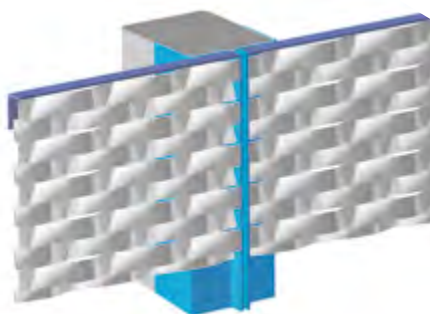


Vista dall'alto Sezione

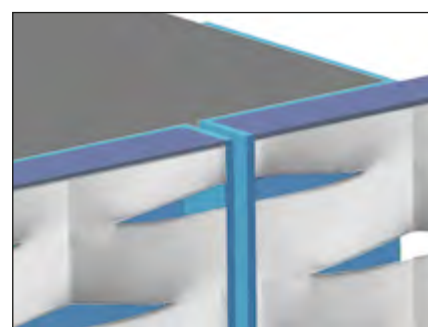


Aggancio con profilo continuo fissato alla sottostruttura. La rete è saldata al profilo.

Accostamento dei pannelli



Soluzione di rivestimento modulare



FINITURE CROMATICHE E PROTETTIVE

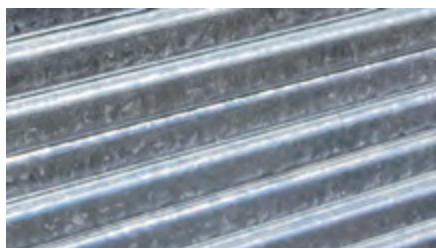


Maglia Ambasciata - Linea Protech - finitura colore Mars effetto COR-TEN ossidato

Finiture garantite e certificate contro la corrosione

Effetti visivi sempre nuovi per una progettazione razionale e creativa.

Zincatura a caldo



La zincatura a caldo è un processo di rivestimento superficiale che utilizza le proprietà dello zinco fuso per la protezione dei metalli.

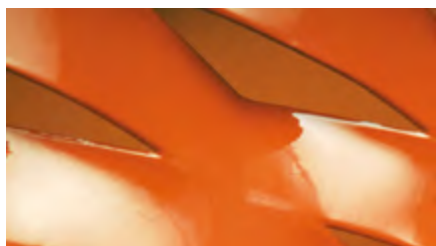
La superficie del manufatto appena zincato risulta originariamente brillante e assume nel tempo una colorazione opaca, grigio chiaro.

Anodizzazione



L'anodizzazione è un processo elettro-chimico il cui scopo è la formazione sulla superficie dei manufatti in alluminio, di una pellicola di ossido che dà una protezione contro la corrosione.

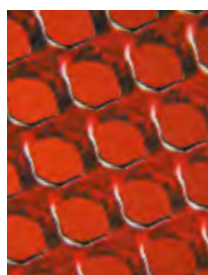
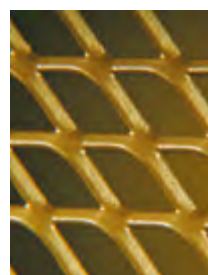
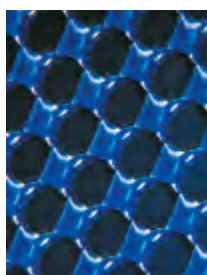
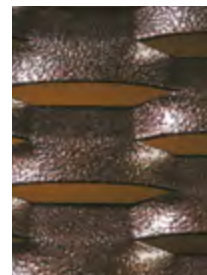
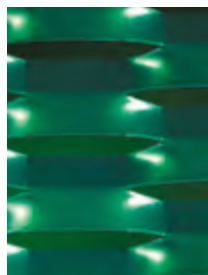
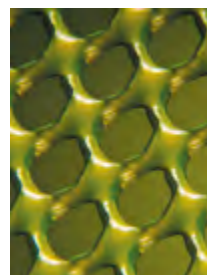
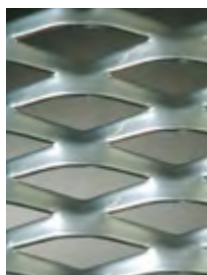
Verniciatura

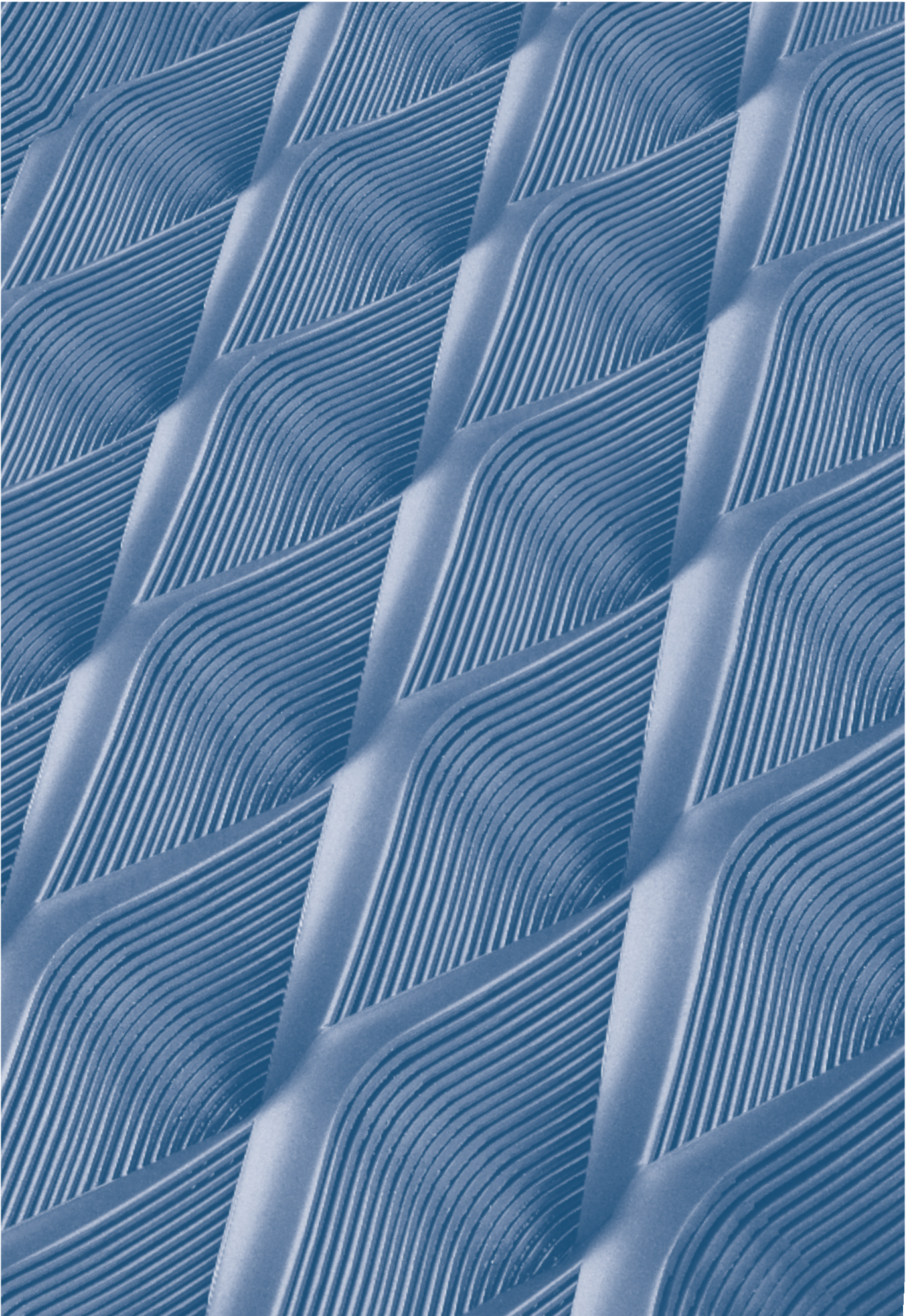


La verniciatura, oltre alla vasta gamma di colori che dà personalità alle proprie scelte, permette una protezione alla corrosione dei metalli secondo le destinazioni d'uso. Vernici nelle versioni; epossidica, poliesteri, epossipoliesteri.

Confronto dei trattamenti di finitura

	ACCIAIO AL CARBONIO + ZINCATURA A CALDO	ACCIAIO AL CARBONIO + VERNICIATURA PER INTERNI	ACCIAIO AL CARBONIO SENZIMIR + VERNICIATURA PER INTERNI/ESTERNI	ALLUMINIO + VERNICIATURA PER INTERNI/ESTERNI	ALLUMINIO + ANODIZZAZIONE PER INTERNI/ESTERNI
Gamma cromatica					
Resistenza alla corrosione	★★★★★	★★	★★★★	★★★★★★	★★★★★









Fabbrica Italiana Lamiere Stirate
Società unipersonale soggetta
a direzione e coordinamento di L Holding S.r.l.

Via Crocette, 21 (Zona Industriale 1)
24066 PEDRENGO (BG) Italy
Tel. +39 035 661 471
fils@fils.it

Servizio di consegna



www.fils.it